

Машина точечной контактной сварки МТ-1503



Наименование параметра	Норма
Наибольший вторичный ток, кА	15
Номинальный длительный вторичный ток, кА, не менее	5,6
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	80
Мощность при ПВ=50%, кВА	45
Номинальное (Наибольшее) усилие сжатия при давлении сжатого воздуха 0,5 МПа, даН	440
Наименьшее усилие сжатия при давлении сжатого воздуха 0,1 МПа, даН	70
Номинальный вылет, мм	750
Номинальный раствор, мм	200
Регулирование сварочного тока плавное и ступенчатое Пределы фазового регулирования, %	100-50
Ход верхнего электрода, наибольший, мм	80
Расчетный расход свободного воздуха при номинальном усилии сжатия и рабочем ходе 20 мм,	0,35
Расчетный расход охлаждающей воды, л/ч, не более	280
Диапазон свариваемых толщин, мм низкоуглеродистые стали нержавеющая сталь титановые сплавы	от 0,3+0,3 до 3,0+3,0 от 0,3+0,3 до 1,0+1,0 от 0,5+0,5 до 1,2+1,2
Рекомендуемый диапазон диаметров крестообразных соединений стержней арматуры, мм: класс АI, ВI	3+3 до 8+8