

Машина точечной контактной сварки МТ-1928 вылет 800мм



Параметр	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	19
Мощность трансформатора, кВА	75
Номинальное усилие сжатия, даН	630
Номинальный вылет, мм	800±10
Рекомендуемый диапазон свариваемых толщин, мм:	
- низкоуглеродистые стали	от 0,5+0,5 до 4+4
- нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т и титановые сплавы марки ОТ4	от 0,5+0,5 до 2,5+2,5
- алюминиевые сплавы	до 0,8+0,8
Рекомендуемый диапазон диаметров крестообразных соединений стержней арматуры, мм:	
- класс ВI, АI	от 4+4 до 18+18
- класс АII, АIII	от 4+4 до 16+16
Наибольшая кратковременная производительность, сварок/мин, не менее:	
- низкоуглеродистой стали толщиной 0,5+0,5 мм	272
- нержавеющей стали марки 12Х18Н9Т толщиной 0,5+0,5 мм	136
Наибольшая длительная производительность, сварок/ч, не менее:	
- низкоуглеродистой стали толщиной 0,5+0,5 мм	2097
- нержавеющей стали марки 12Х18Н9Т толщиной 0,5+0,5 мм	1851