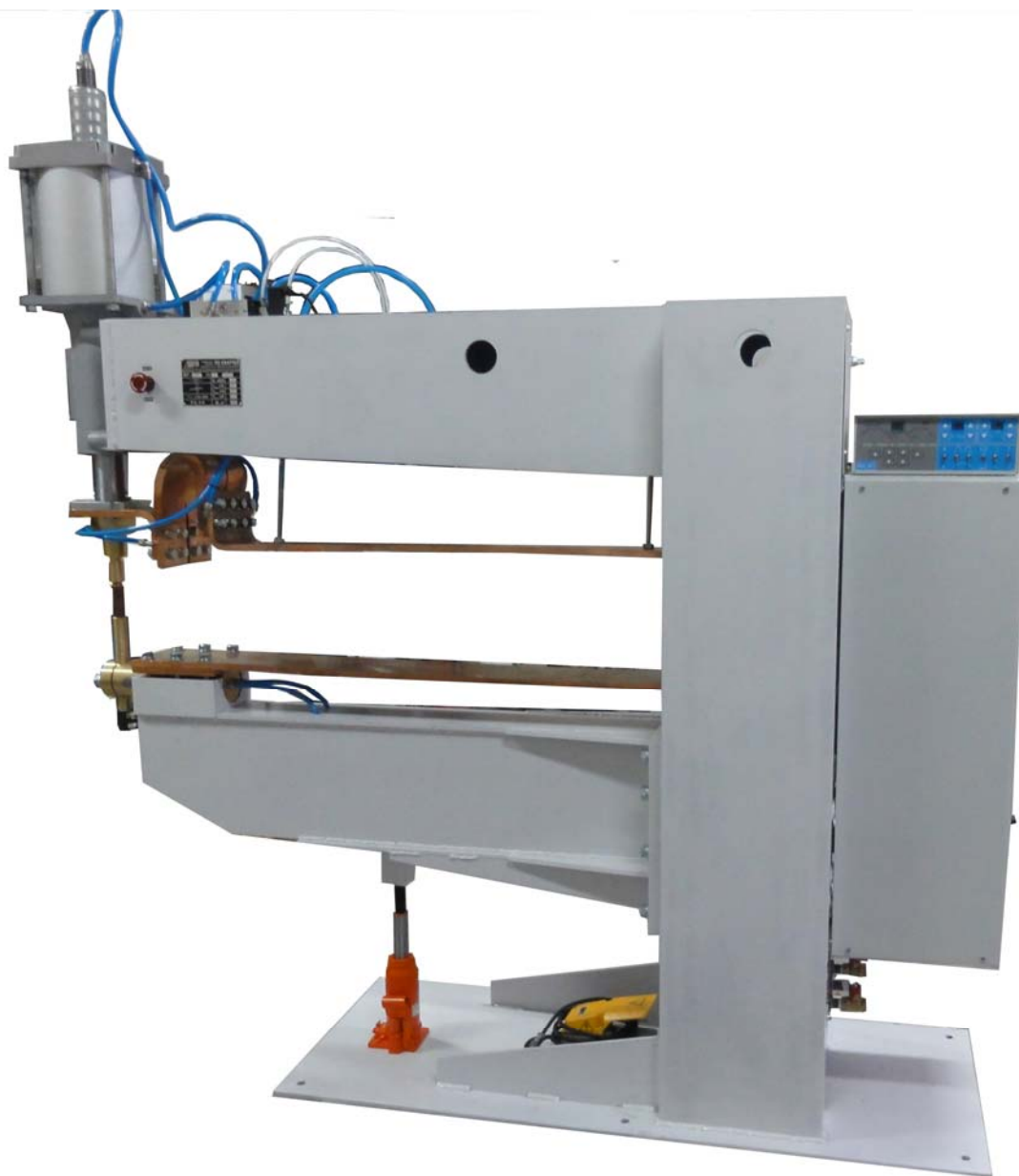


МТ-2103.



Технические характеристики МТ-2103.

Наименование параметра	Норма
Наибольшей вторичный ток, кА	21
Номинальный длительный вторичный ток, кА не менее	9,0
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	200
Мощность при ПВ=50%, кВА	122
Наибольшее усилие сжатия при давлении сжатого воздуха 0,5 МПа, даН, не менее	2350
Наименьшее усилие сжатия при давлении сжатого воздуха 0,1 МПа, даН, не более	130
Номинальный (наибольший, наименьший) вылет, мм	1200
Номинальный раствор, мм	200
Наибольший раствор, мм	350
Сопротивление вторичного контура, мкОм	52
Коэффициент мощности при коротком замыкании	0,23
Пределы фазного регулирования, %	100-50
Ход верхнего электрода, мм	
наибольший	100
рабочий (наибольший), не менее	30
рабочий (наименьший), не более	5
Расчетный расход свободного воздуха при номинальном усилии сжатия и рабочем ходе 10 мм, м ³ /100 ходов	1,3
Расчетный расход охлаждающей воды, л/ч, не более	800
Диапазон свариваемых толщин, мм:	
низкоуглеродистые стали	от 0,8+0,8 до 6+6
легированная сталь и титановые сплавы	от 0,8+0,8 до 4+4
титановые сплавы	от 1+1 до 4+4
алюминиевые сплавы	от 0,5+0,5 до 1+1
Диапазон диаметров крестообразных соединений стержней арматуры, мм:	
класс АI, ВI	от 4+4 до 22+22
класс АII, АIII	от 6+6 до 16+16
Наибольшая кратковременная производительность низкоуглеродистой стали толщиной 0,5+0,5, сварок/мин	272
Габаритные размеры (длина x ширина x высота), мм	2330x620x2380

Машина МТ-2103 предназначена для интенсивной работы на производстве.