

Коммерческое предложение
Машина подвесная для точечной контактной сварки МТП-1110



Предназначены для сварки в поточных линиях переменным током деталей из низкоуглеродистых и коррозионностойких сталей и крестообразных соединений стержней арматуры.

Моноблок включает в себя:

- сварочный трансформатор
- регулятор цикла сварки РКС-504
- тиристорный контактор КТ-07
- пневмоаппаратуру

Технические характеристики		МТП-1110
Номинальное напряжение питающей сети, частотой 50Гц	В	380
Наибольший вторичный ток	кА	11
Номинальный длительный вторичный ток, не менее	кА	3,6
Мощность при ПВ=50%	кВА	60
Привод усилия сжатия клещей	-	пневматический
Количество сварочных постов	-	1
Тип регулятора	-	РКС-504
Производительность для листов из н/у стали 0,5+0,5мм	св/мин	165
Масса	кг	220
Габариты (ДхШхВ)	мм	1415x720x3850