

Технические характеристики МТ-1928.

Машина МТ-1928 предназначена для сварки деталей из низкоуглеродистых сталей, нержавеющей стали марки 12Х18Н9Т, титановых сплавов марки ОТ4, алюминиевых сплавов, крестообразных соединений стержней арматуры классов ВІ, АІ, АІІ, АІІІ.

Параметр	Значение
Наибольший вторичный ток, кА	19
Мощность трансформатора, кВА	80
Номинальное усилие сжатия, даН	630
Номинальный вылет, мм	500±10
Рекомендуемый диапазон свариваемых толщин, мм:	
- низкоуглеродистые стали	от 0,5+0,5 до 5,5+5,5
- нержавеющая сталь марки 12Х18Н9Т и титановые сплавы марки ОТ4	от 0,5+0,5 до 2,5+2,5
- алюминиевые сплавы	до 0,8+0,8
Рекомендуемый диапазон диаметров крестообразных соединений стержней арматуры, мм:	
- класс ВІ, АІ	от 4+4 до 18+18
- класс АІІ, АІІІ	от 4+4 до 16+16
Наибольшая кратковременная производительность, сварок/мин, не менее:	
- низкоуглеродистой стали толщиной 0,5+0,5 мм	272
- нержавеющей стали марки 12Х18Н9Т толщиной 0,5+0,5 мм	136
Наибольшая длительная производительность, сварок/ч, не менее:	
- низкоуглеродистой стали толщиной 0,5+0,5 мм	2097
- нержавеющей стали марки 12Х18Н9Т толщиной 0,5+0,5 мм	1851

Машина МТ-1928 предназначена для интенсивной работы на производстве.