

Машина точечной контактной сварки МТ-3001.



Технические характеристики МТ-3001

Ход электрода	прямолинейный
Напряжение питания, В	380
Наибольшая мощность при коротком замыкании, кВА	342
Мощность при ПВ=50%, кВА	160
Наибольший вторичный ток, кА	30
Номинальный длительный ток, кА	14
Усилие сжатия, даН	60...1500
Раствор, мм	240
Ход верхнего электрода, мм	5-100
Расход охлаждающей воды, л/ч	700
Расход свободного воздуха, м3/100 ход	1,3

Свариваемые толщины, мм:

- низкоуглеродистая сталь от 0,8+0,8 до 7,0+7,0
- нержавеющая сталь от 1+1 до 3+3
- титановые сплавы от 1+1 до 3+3
- алюминиевые сплавы от 0,5+0,5 до 1,0+1,0
- медные сплавы от 0,5+0,5 до 1,2+1,2
- арматура класса А1, В1 от 6+6 до 25+25
- арматура класса А2, В3 от 6+6 до 18+18
Габариты (ДхШхВ) 1580x520x2100